



Грузоподъемное оборудование для надёжного подъёма!  
**ООО "ОСАЛИФТ"**  
г.Москва <https://ocalift.ru/> e-mail: [info@ocalift.ru](mailto:info@ocalift.ru) тел.: +7 (499) 647-7309



## ПАСПОРТ

Таль электрическая канатная (ТЭК)

OSALIFT CD1



<b>Модель:</b>	
<b>Грузоподъёмность:</b>	
<b>Высота:</b>	
<b>Дата продажи:</b>	
<b>Ответственный:</b>	

При передаче тали другому владельцу или сдаче тали в аренду с передачей функции владельца вместе с талью должен быть передан настоящий паспорт.

Не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора т.к. попадает под пункт № 148, приказа Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533

МОСКВА, 2022 год

## Содержание

№ п/п	Наименование	Стр.
1	Гарантийные обязательства	3
2	Назначение тали	4
3	Общие технические характеристики	5
4	Режим работы и срок эксплуатации	6
5	Общие технические данные и характеристики талей	7
6	Паспортные характеристики тали	10
7	Свидетельство о приемке	11
8	Приложение 1 Акт технического освидетельствования	12
9	Комплект поставки	13
10	Монтаж и установка	13
11	Рекомендации перед испытаниями	13
12	Транспортировка	13
13	Консервация	14
14	Хранение	15
15	Утилизация	15
16	Возможные неисправности и способы их устранения	16
17	Электрические схемы подключения	17
18	Правила техники безопасности при работе	18
	Приложение 2. Сведения о местонахождении тали	20
	Приложение 3. Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание тали в работоспособном состоянии	21
	Приложение 4. Сведения о ремонте металлоконструкций и замене масла, механизмов, цепей, крюка и т.п.	22
	Приложение 5. Запись результатов технического освидетельствования	23
	<b>Запись результатов технического освидетельствования</b>	24
	Декларация соответствия	25

Сайт OCALIFT



Видео YouTube



Производитель – ООО «ОСАЛИФТ» 107023, г. Москва, Мажоров пер., д. 7А, т/ф (495) 366-8985

Все тали сертифицированы в соответствии со стандартами ЕАК/СЕ/SGS/ISO, соответствуют всем нормам технического регламента таможенного союза ЕАК, ГОСТ 22584—1996.

Не подлежат регистрации в органах Ростехнадзора т.к. попадают под пункт № 148, приказа Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533

Свидетельство об Испытании прилагаются.

### 1. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует качество предоставленного продукта и соответствие указанным характеристикам, соответствие стандарту требований ГОСТ 22584-1996 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, обслуживания и хранения.

Гарантия распространяется на все поломки, вызванные дефектами изготовления или конструкции, на ошибки сборки или комплектации.

Гарантия не распространяется на детали с ограниченным ресурсом. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа при активной эксплуатации, плохого ухода, неправильного использования, небрежного обращения или выполнения работ, не предусмотренных производителем, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. Гарантия не распространяется на отказы вызванные перегрузом, тяжёлыми условиями эксплуатации, эксплуатации без надлежащей смазки, попадания посторонних предметов.

Гарантия не распространяется на тали при отсутствии или нечитаемости серийных номеров, при отсутствии документов подтверждающих покупку, при нарушении требований настоящего паспорта.

Гарантия не распространяется, если нормальная работа оборудования может быть восстановлена его надлежащей настройкой и регулировкой, очисткой изделия от пыли и грязи, проведением технического обслуживания изделия

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. Экспертиза может быть проведена дистанционно. Для этого надо предоставить на электронную почту продавца подробно заполненный Акт рекламации и приложить фото и видеоматериалы. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. Для ускорения решения проблемы сервис может разрешить провести ремонт силами клиента на месте без потери гарантии. Гарантия не покрывает стоимость ресурсных деталей, в первую очередь это грузоподъёмный канат и канатоукладчик.

При сдаче тали в сервис по гарантии изделие принимается на экспертизу только при наличии копий счёта или накладной, паспорта с отметкой о дате продажи со штампом организации-продавца, Акта рекламации и Акта технического освидетельствования. Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи, при условии выполнении всех требований данного Паспорта.

Производитель не несет ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажем, а также доставкой оборудования. Настоящая гарантия ни при каких условиях не даёт право на возмещение убытков, связанных с использованием или невозможностью использования купленного оборудования

### ВНИМАНИЕ!

1. **Обязательно залейте масло в редуктор!** ТАД-17 (TM-5-18) SAE 80W-17
2. Перед монтажом и запуском тельфера познакомьтесь полностью с настоящим документом.
3. Перед включением тельфера в электрическую сеть проверьте, соответствуют ли параметры тельфера (напряжение и частота тока) параметрам сети. Не допускайте перекаса фаз!
4. При передаче тельфера другому владельцу вместе с тельфером должен быть передан настоящий документ.
5. Все электроузлы заземлены на корпус тельфера, который заземлен на монорельсовый путь через катки. Монорельсовый путь должен быть заземлен в соответствии с правилами устройства электроустановок.
6. Строго следите за режимом работы и не допускайте перегруза. При нарушении режима работы возможен перегрев двигателя, особенно при больших подъёмах с максимальным грузом.
7. После монтажа и пуска тельфера проверьте работу тормоза на подъём, для чего приподнимите груз массой +25% от максимальной грузоподъёмности тельфера на высоту до 500 мм и удерживайте его в течении 20 минут. Если груз не держится – отрегулируйте тормоз.
8. Обязательно заполните Акт ввода в эксплуатацию (допуск к работе) см. далее

Сведения о продаже:

Дата продажи « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ года.

№ счёта или накладной \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

**Вниманию владельца тали:**

1. Настоящий документ является объединенным ПС и РЭ (далее Паспорт) и содержит все необходимые материалы для ознакомления с устройством талей электрических канатных (далее CD1/MD1) и правилами их безопасной эксплуатации.
2. Паспорт должен постоянно находиться у владельца тали.
3. Акт заводских испытаний исполнен на отдельном листе, заламинирован и находится в коробке. Храните его с паспортом!
4. Для допуска к работе после монтажа таль должна быть подвергнута техническому освидетельствованию владельцем в соответствии с указаниями настоящего паспорта. По результатам испытаний покупателем заполняется акт ввода в эксплуатацию и назначается ответственный. Методика испытаний и бланк Акта содержится в настоящем паспорте
5. Копия декларации о соответствии тали требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 должна быть приложена к паспорту.
6. Обязательно изучите Руководство пользователя ТЭЦ перед эксплуатацией.

**Отказ от ответственности**

Мы не берем на себя ответственность за ущерб, причиненный в результате пожара, землетрясения, удара молнии или других стихийных бедствий, действий третьих лиц, аварий, небрежности или неправильного использования, других повреждений, вызванных работами не предусмотренными производителем. Мы не берем на себя ответственность за косвенный ущерб, вызванный использованием данного продукта, простоем или невведением его в эксплуатацию.

Мы не берем на себя ответственность за убытки, вызванные несоблюдением инструкций Руководства по эксплуатации и требований техники безопасности. К компании не имеет отношения механический сбой, вызванный сочетанием факторов, за которые компания не несет никакой ответственности. Страница поддержки:

**2. Назначение и модификации**

Таль электрическая канатная (тельфер) CD1 используется на однобалочных мостовых кранах или просто на подвесных двутавровых балках в качестве подъемно-транспортного оборудования. Она также может устанавливаться после небольшой доработки в качестве подъемного оборудования непосредственно на жесткозакрепленную раму.

Изделие характеризуется компактной конструкцией, незначительным весом, небольшими габаритами и удобством управления. Скорость подъема модели CD1 составляет 8 м/мин.

Изделие представляет собой полезное средство улучшения условий труда и повышения производительности и является одним из видов легкого и малогабаритного подъемного оборудования, которое широко используется на промышленных и горнопромышленных предприятиях.

В настоящее время производятся электрические тали с шестью различными вариантами грузоподъемности: от 500 кг до 10 тонн. Каждая из этих талей подразделяется на три стандартизованных модели: 6 м, 9 м и 12 м, а также три модели с очень большой высотой подъема: 18 м, 24 м, 30 м и более. Все эти тали разработаны в соответствии с требованиями промежуточного режима работы.

Для обеспечения безопасности данный продукт запрещается использовать в следующих условиях: температура ниже -20°C и выше 40°C, во взрывоопасных местах, где скапливается серная кислота и другие агрессивные газы, а также там, где поднимают и транспортируют жидкие металлы, ядовитые и горючие вещества. Для использования на открытом воздухе необходимо принимать дополнительные защитные меры.

Каждая из вышеперечисленных двух моделей имеет два типа:

- **Стационарное исполнение**, когда таль устанавливается в одно место только для подъема и опускания груза без возможности перемещения влево и вправо.
- **Передвижное исполнение**, таль оснащена электрической ходовой тележкой (кареткой) в этом случае таль устанавливается на двутавровую балку или кран балку и позволяет перемещать грузы в шести направлениях.

**Стандартная комплектация передвижной тали CD1 включает в себя:**

- таль в сборе (двигатель подъема, барабан намотки, редуктор, грузоподъемный канат, втроенный тормоз, канатоукладчик, концевой выключатель)
- каретку электрическую с тормозом
- Шкаф управления с пускателями, пульт управления с кабелем
- Крюковую подвеску

**Дополнительная комплектация (по заказу)**

- Ограничитель грузоподъёмности (ОГП) элетронный
- Радиоуправление

**Важное примечание!**

**Таль CD1 HQ** – таль повышенного качества, Эта такая же CD1 таль, только выполнена из более дорогих комплектующих и предназначена для более требовательных клиентов. В этом случае стоит учесть, что не все детали взаимозаменяемы с CD1 обычного исполнения.

**Обратите внимание!**

Производитель имеет право маркировать продукцию товарными знаками: ОСАЛИФТ® и OCALLIFT®

Оба знака зарегистрированы и защищены международным законодательством. Допускается в документах и на коробках, на шильдиках использовать разные варианты одновременно, это не является ошибкой или нарушением. Это один и тот же продукт.

**3. Общие технические характеристики****Таблица технических характеристик для всех видов талей OCALLIFT CD1**

Скорость подъема, м/мин	8,0
Скорость передвижения, м/мин	20
Продолжительность включений (ПВ), %	25
Число включений в час	120
Тип электрического тока	Переменный / трехфазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Управление	Кнопочный пульт 8 кнопок
Тип электрического тока на пульте управления	Переменный
Напряжение на пульте управления, В	36
Частота, Гц	50
Способ подключения пульта к тельферу	Гибкий кабель
Степень защиты тельфера / электродвигателя на подъем	IP44 / IP54

### Параметры талей

Грузоподъемность, т	1			2			3			5			10			
Высота подъема, м	6	12	18	6	12	18	6	12	18	6	12	18	9	12	18	
Диаметр каната, мм	7,7			11			13			15			15			
Тип каната	6x19+NF			6x19+NF			6x37+NF			6x37+NF			6x37+NF			
Номер двутавра по GB706-88	16-28b			20a-32c			20a-32c			25a-63c	32b-63c		32b-63c			
Двигатель подъема	кВт	1,5			3			4,5			7,5			13		
	об/мин	1380			1380			1380			1400			1400		
	Ток, А	4,3			7,6			11			18			30		
Двигатель перемещения	кВт	0,2			0,4			0,4			0,8			0,8 x 2 шт		
	об/мин	1380			1380			1380			1380			1380		
	Ток, А	0,72			1,25			1,25			2,4			2,4		
Габаритные размеры, мм	Строительная высота Н, мм	960			960			1080			1160			1310		
	L, мм	758	955	1150	820	1020	1220	915	1124	1327	1047	1257	1467	1602	2145	2507
	L1, мм	254			281			305			358			424		
	L2, мм	159			187			230			274			303		
	B, мм	884			930			930			1058			1058		
Размер упаковки, см	120x45x62	135x45x59	160x43x61	123x53x66	145x53x66	170x53x68	140x53x66	150x53x66	180x53x68	158x60x78	183x60x78	200x60x78	210x78x93	235x78x93	255x78x93	
Вес нетто, кг	118	136	173	164	180	226	222	254	272	300	379	500	1000	1200	1300	
Вес брутто, кг	134	159	189	196	226	277	255	304	322	359	447	574	1100	1350	1480	

### 4. Режим работы и срок эксплуатации

Гарантированный срок эксплуатации и надёжности электрических подъемных талей зависит от условий, приведенных ниже.

Наши электрические подъемные тали разработаны в соответствии стандартам Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники FEM 9.511 - уровень 1Am

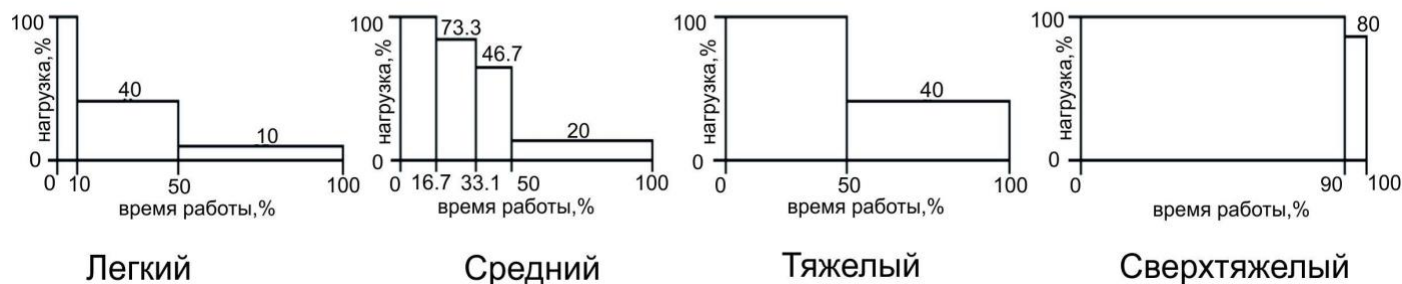
- по ИСО 4301/1 – М4

- по ГОСТ 25835 – 2М

Среднее число ежедневных эксплуатационных часов и общее время работы зависят от нагрузки.

Уровень нагрузки	Описание	Значение К	Среднее ежедневное время работы (часов)					
1 (лёгкий)	Лёгкая нагрузка, максимальная нагрузка отсутствует	$K \leq 0.50$	$\leq 2$	2-4	4-8	8-16	$\leq 16$	>16
2 (средний)	Лёгкая нагрузка, иногда максимальная нагрузка	$0.50 < k \leq 0.63$	$\leq 1$	1-2	2-4	4-8	8-16	$\leq 16$
3 (тяжёлый)	Средние и тяжёлые нагрузки	$0.63 < k \leq 0.80$	$\leq 0.5$	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16
4 (сверх тяжёлые)	Максимальные и близкие к максимальным нагрузки	$0.80 < k \leq 1.00$	$\leq 0.25$	0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8

## Уровень нагрузки



## Основание выбора двигателя для подъемного оборудования

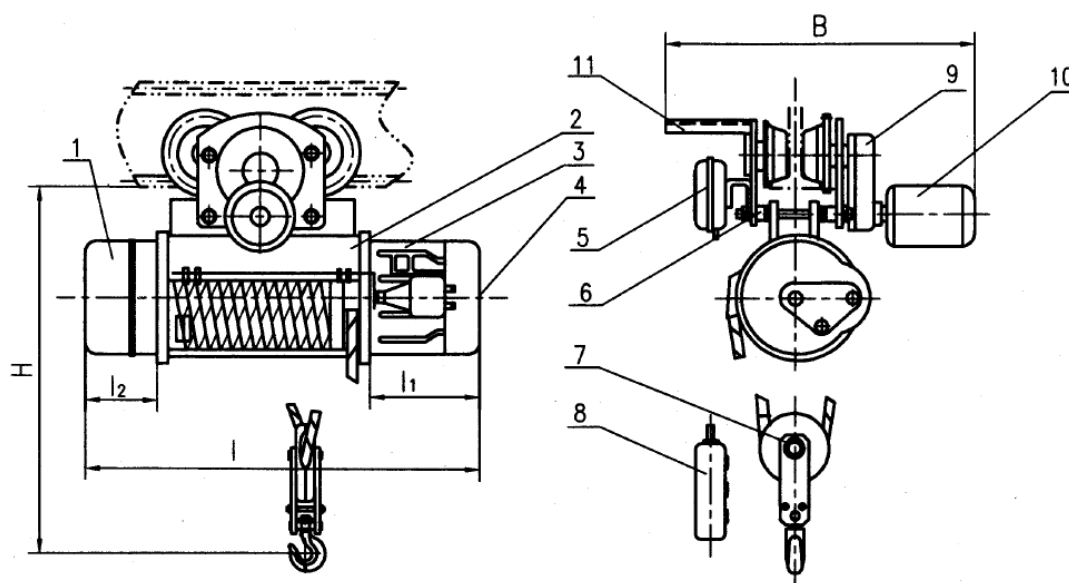
Классификация			Периодическое обслуживание			Short-Time service
F.E.M	ISO	ГОСТ	Циклы/час	Включения/час	(ED%)	Период операции, мин
1DM	M1		15	90	15	7.5
1CM	M2	-	20	120	20	7.5
1BM	M3	1M	25	150	25	15
1AM	M4	2M	30	180	30	15
2M	M5	3M	40	240	40	30
3M	M6	4M	50	300	50	30
4M	M7	5M	60	360	60	60

ED % - время фактической работы (отношение времени работы исполнительных механизмов тали к общему времени работы, включая подготовительно-заключительное время).  
Short-Time service - режим кратковременной нагрузки.

## 5. Общие технические данные и характеристики талей

## Виды талей

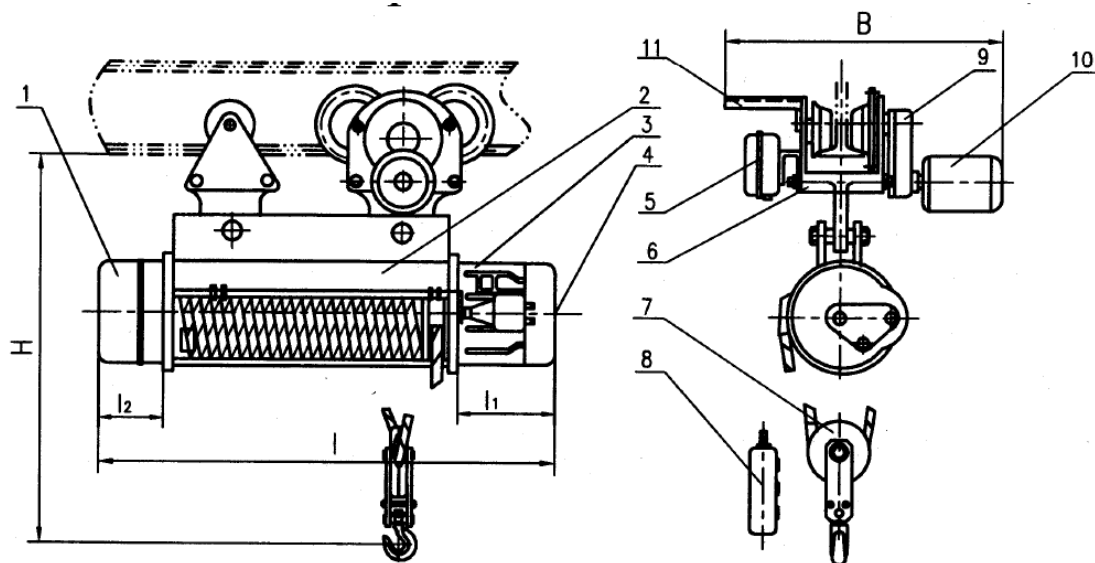
## Электрическая таль CD1 0.5-5 т, 6-9 м (Одна тележка)



1. Редуктор 2. Барабан 3. Двигатель подъема-опускания 4. Тормоз 5. Распаячная коробка 6. Электрическая тележка 7. Подъемный крюк 8. Пульт управления 9. Редуктор тележки 10. Привод тележки 11. Суппорт вводного кабеля

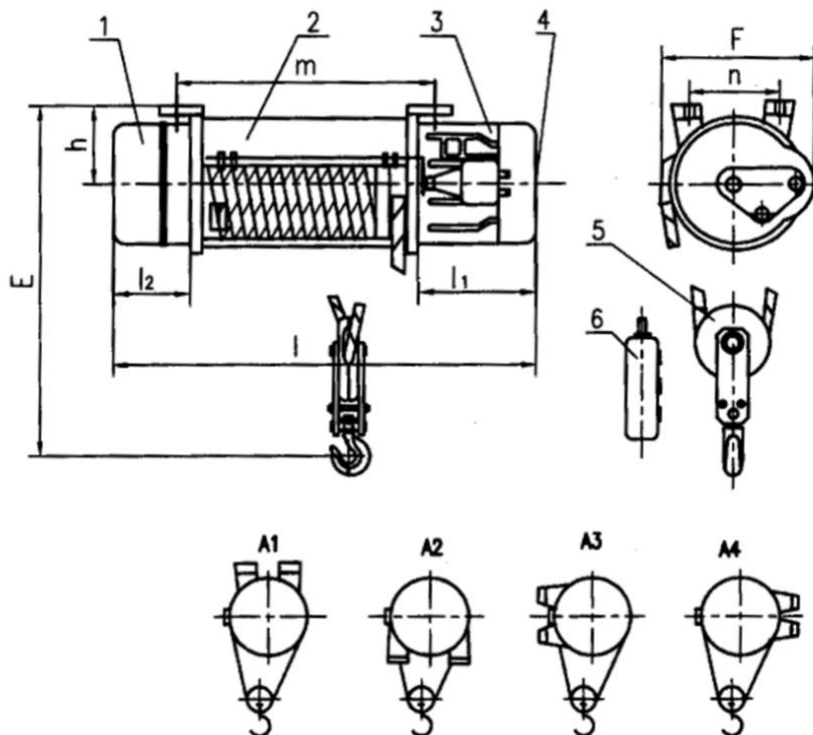


**Электрическая таль CD1 0.5-5 т, 9-30 м (две тележки)**



- 1.Редуктор 2. Барабан 3. Двигатель подъема-опускания 4. Тормоз 5. Распаячная коробка 6. Электрическая тележка 7. Подъемный крюк 8. Пульт управления 9. Редуктор тележки 10. Привод тележки 11. Суппорт вводного кабеля

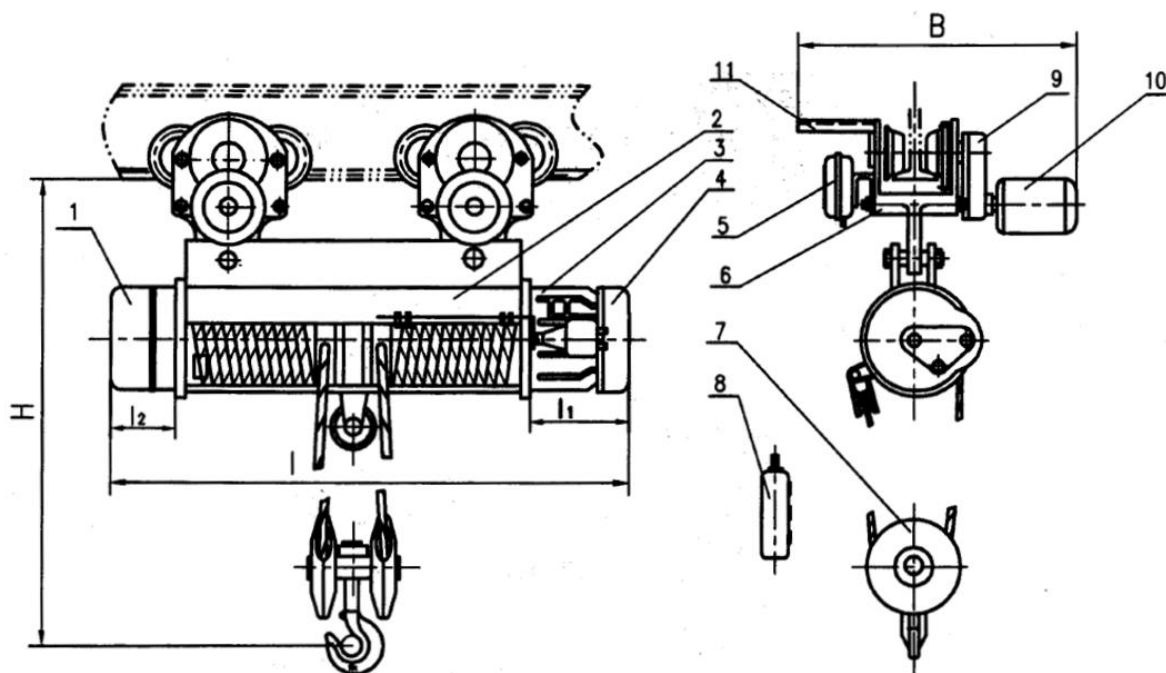
**Электрическая таль CD1 0.5-5 т, 6-30 м, с жестким креплением (стационарное использование без тележки)**



1. Редуктор 2. Барабан 3. Двигатель подъема-опускания 4. Тормоз 5. Подъемный крюк 6. Пульт управления

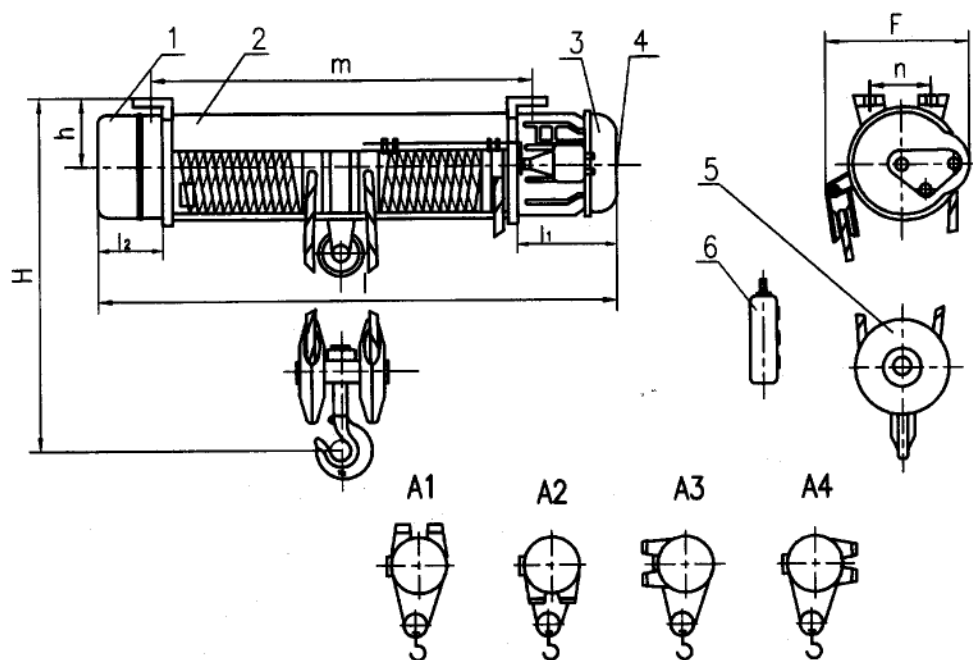


**Электрическая таль CD1 10 т, 6-30 м (две тележки, полиспаст ¼)**



1.Редуктор 2. Барабан 3. Двигатель подъема-опускания 4. Тормоз 5. Распаячная коробка 6. Электрическая тележка 7. Подъемный крюк 8. Пульт управления 9. Редуктор тележки 10. Привод тележки 11. Суппорт вводного кабеля

**Электрическая таль CD1 10 т, 6-30 м с жестким креплением (стационарное использование без тележки перемещения)**



1. Редуктор 2. Барабан 3. Двигатель подъема-опускания 4. Тормоз 5. Подъемный крюк 6. Пульт управления



## 6. Паспортные характеристики тали

Модель тали электрической канатной (ТЭК)	CD1 <input type="checkbox"/> CD1 HQ <input type="checkbox"/>
Серийный номер, год выпуска	
Производитель	<b>ООО «ОСАЛИФТ» 107023, г. Москва, Мажоров пер., д. 7А</b>
Назначение	Для подъёма и перемещения грузов. Подъём людей запрещён. Работа над людьми запрещена.
Грузоподъёмность, тонн	
Высота подъёма, метры	
Скорость подъёма,	<input type="checkbox"/> 8 м/мин <input type="checkbox"/> 4 м/мин
Скорость перемещения	<input type="checkbox"/> 20 м/мин <input type="checkbox"/> без каретки перемещения
Группа классификации (режима работы) по ISO 4301/1:	M4
Шум	До 80 dB
Исполнение	Передвижная на электрокаретке <input type="checkbox"/> Стационарная <input type="checkbox"/>
Диаметр каната, мм	
Кратность полиспаста	1 / 2 <input type="checkbox"/> 1 / 4 <input type="checkbox"/>
Питание	380В 50Гц 3 фазы
Управление питанием, В	36
Пульт управления	6 кнопок управления, IP54
Управление (длина кабеля пульта), м	
Пожароопасность	Непожаробезопасная
Взрывоопасность	Невзрывобезопасная
Сейсмичность	7 баллов
Ширина балки (полка двугавра)	От _____ до _____ мм
Наклон путей максимальный	0,3 градуса
Строительная высота, мм	
Установочные размеры	Руководство, стр.
Электрическая схема	Руководство, стр.
Степень защиты по ГОСТ IEC 60034-5-2011	IP44
Концевой аварийный выключатель	На подъём и опускание - есть
Исполнение	Общепромышленное, У1
Температурный режим	-20 +40С
Мощность электродвигателя подъёма, кВт	
Мощность электродвигателя каретки, кВт	
Канатоукладчик в комплекте	ДА
Тормоз на подъем электромагнитный	ДА
Тормоз на перемещение, тип	Один, электромагнитный дисковый <input type="checkbox"/> нет каретки <input type="checkbox"/>
Нормативные документы	Требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, ГОСТ 22584-1996
Груз для статических испытаний	+ 25%
Груз для динамических испытаний	+ 10%
Масса тали, кг	

**7. Свидетельство о приемке**

Модель	
Серийный номер, год выпуска	
Производитель	OCALIFT®
Нормативные документы	Требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, ГОСТ 22584-96

Таль электрическая канатная прошла заводские испытания и признана годной для эксплуатации, соответствует указанным в паспорте параметрам. Соответствует нормативным документам.

Акт заводских испытаний прилагается на отдельном листе.

Гарантийный срок службы	Со дня ввода в эксплуатацию: – 12 месяцев для односменной работы 8 часов; – 6 месяцев при двухсменной работе; – 4 месяца при трёхсменной работе; – 18 месяцев с даты продажи.
-------------------------	---

Срок службы при работе в паспортном режиме составляет 5 лет.

М. П. \_\_\_\_\_ (директор)

предприятия-изготовителя или представитель

(дата)

\_\_\_\_\_ Начальник службы контроля продукции (ОТК)

предприятия-изготовителя

## 8. Приложение 1

(Выполняется покупателем перед началом работ)

**Акт технического освидетельствования и допуск к работе.**

Испытания тали проведены, дата: \_\_\_\_\_ Сер.номер \_\_\_\_\_

Подробности:

№	Действие	Выполнено (Да/нет)
1	Испытание тали без груза. Один подъём до упора и опускание до упора. Проверяем правильность подключения и работоспособность концевых выключателей	
2	Испытание тали на максимальном грузе. Один подъём и опускание. Использован груз _____ кг	
3	Для проведения статических испытаний берём груз, превышающий номинальную грузоподъемность тали на 25 %, поднимают на высоту 100.. 200 мм и выдерживают в течение 3 мин, при этом не должно наблюдаться опускание груза. Использован груз _____ кг	
4	Динамические испытания для проверки работы механизма подъема, тормоза и устройств безопасности, груз, превышающий номинальную грузоподъемность тали на 10 %, поднимают двукратно на высоту не менее 2 м, с остановками при каждом подъеме и спуске не менее пяти раз. Использован груз _____ кг	
5	Для передвижных талей проверяют свободное (без заеданий) перемещение тали с номинальным грузом; работу тормозов механизма передвижения проверяют не менее трех раз. Использован груз _____ кг	

**Заключение:** Данное грузоподъемное оборудование соответствует указанным в паспорте параметрам и работает надлежащим образом. Тестовые испытания выполнены, оборудование допущено к работам.

Назначен ответственный за использование, эксплуатацию и обследование тали (ФИО)

\_\_\_\_\_

С руководством пользователя ТЭЦ и техникой безопасности ознакомлен.

Подпись ответственного за работы на тали \_\_\_\_\_

Испытания проходили в присутствии (должность, ФИО и подпись):

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## 9. Комплект поставки

Таль в сборе	
Каретка передвижения электрическая	
Паспорт и инструкция по эксплуатации (общий документ)	

## 10. Монтаж и установка

- 10.1 Распакуйте таль
- 10.2 Отрегулируйте ширину тележки под ваш двутавр с помощью дополнительных шайб
- 10.3 Установите тележку на головную часть тали
- 10.4 Подключите шкаф управления
- 10.5 Залейте масло в редуктор ТАД-17 (ТМ-5-18) SAE 80W-17
- 10.6 Сделайте протяжку болтов корпуса тали
- 10.7 Сделайте протяжку крепления электрических контактов
- 10.8 Установите таль на двутавр. Во время установки, обязательно соблюдайте правила безопасной работы на высоте. Используйте страховочные обвязки и малую механизацию.
- 10.9 Отрегулируйте концевой выключатель, а именно, жестко зафиксируйте упорные «флаги» на штанге концевого выключателя. При подъеме или опускании концевой переключатель перемещается по барабану тали и своими выступами цепляет «флаги» выключателя и приводит его в действие.
- 10.10 Установите крюковую подвеску
- 10.11 Запитайте таль на отдельный защитный автомат
- 10.12 Таль готова к первому включению.

## 11. Рекомендации перед тестовым пуском

После монтажа и подключения рекомендуем сделать следующие

- Проверьте наличие масла в редукторе.
- Проверьте надёжность установки концевого выключателя. (Флаги выключателя зафиксированы в крайних положениях и не разболтаются после длительной эксплуатации) Концевой выключатель подключен и срабатывает
- Смотайте стальной канат полностью для снятия напряжения, расправьте его, удалите перекруты и смотайте на барабан обратно
- Смажьте канат, это продлит срок его службы

## 12. Транспортировка

Транспортировка электрических талей и кареток перемещения осуществляется в упаковочной таре в ящиках из фанеры.

При транспортировке талей в неупакованном виде необходимо их надежное крепление на поддонах в транспортном средстве.

При транспортировке электрических талей в упаковочной таре допускается установка ящиков не более чем в двух рядах.

Упаковочная тара в транспортном средстве должно быть размещена компактно. При неполной загрузке транспортного средства упаковочную тару следует закрепить.

Наземные транспортные средства должны быть закрытыми, а скорость их передвижения должна быть не более чем 80 км/ч.

Условия транспортировки и хранения должны соответствовать стандартам EN 6020432 и ГОСТ 15150-69

## 13. Консервация

Консервации подвергаются:

- все электрические тали, которые не находятся в эксплуатации;

- электрические тали, которым приходится продолжительное время сохранять в складских помещениях;
- при электрических талей морского и тропического исполнения - после трехмесячной эксплуатации.

Консервации подвергаются все металлические детали в связи с предотвращением коррозии.

Помещение, в котором проводится консервация, должно быть чистым, не запыленным и не содержать источников испарений. Температура в этом помещении должна быть от +10°C до +25°C, а относительная влажность - от 50% до 60%. До начала консервации изделие следует продержать в помещении в течение нескольких часов (до полного испарения влаги с его поверхности).

Поверхности, на которые будет наноситься смазка, необходимо очистить от ржавчины, отлупившейся краски, масла, пыли и грязи.

Для минимизации неблагоприятного воздействия окружающей среды изделие после консервации следует немедленно упаковать.

Для консервации электрических талей в умеренном климатическом поясе необходимо все незащищенные металлические детали смазать смазкой типа Aralub FDPO, BP Energrease HT - EPOO или аналогичной смазкой.

Смазка наносится на очищенные поверхности. Используются следующие типы смазки: ЦИАТИМ 203 (ГОСТ 8773-58), ЦИАТИМ 221 (ГОСТ 9433-60).

Все типы смазки нагреваются до применения до температуры 110-120°C. Для удаления влаги смазку необходимо охладить в течение 1,5-2 часов.

Смазка наносится кистью, специальным револьверным шприцем, оснащенным нагревательным элементом или каким-либо другим способом, обеспечивающим нанесение надлежащего равномерного слоя смазки. Слой смазки, нанесенный кистью, необходимо просушить нагретым газом, напр., бензиновой горелкой. При выполнении этой операции горелка должна находиться на таком расстоянии, чтобы на слой смазки попадали только газы, а не пламя. В этом случае такой же качественный слой, как и при нанесении смазки револьверным шприцем.

Очень важно, чтобы все операции по консервации, а именно, чистка, нанесение консервационного состава и внутренняя упаковка, выполнялись последовательно и своевременно.

Срок консервации 5 лет.

## 14. Хранение

Таль следует хранить в упаковке в закрытых помещениях после его предварительной подготовки к хранению. Условия хранения в климатических поясах с умеренным климатом должны соответствовать требованиям стандарта EN 60204-32. Неупакованные электрические тали можно хранить только в производственных помещениях или на закрытом складе. Рекомендуется хранить в темном и сухом помещении при температуре выше нуля. Идеальная температура хранения от 5 до 30 °C, влажность порядка 30 %. Хранить в оригинальной упаковке. Хранение изделия, бывшего в эксплуатации, осуществляется только после его консервации.



## 15. Утилизация

Таль поставляется в упаковке для защиты от повреждений при перевозке. Данная упаковка является сырьем и, поэтому, может быть использована повторно или возвращена в сырьевую систему.

Не допускается утилизация электрического оборудования вместе с бытовым мусором. В соответствии с Европейской директивой 2012/19/EV, касающейся старого электрического и электронного оборудования и его применения в национальных законах, старые электрические инструменты должны быть отделены от других отходов и утилизированы экологически безопасным способом, например, на пункте переработки.

## 16. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправности	Причина	Способ устранения
1. Оборудование не включается.	Перегорел предохранитель пускозащитного трансформатора.	Заменить новым.
	Перегорел предохранитель питания электротельфера.	Заменить новым.
	Разрыв в цепи управления.	Проверить электросхему и устранить разрыв цепи.
	Перегорела контакторная катушка или в ней появился разрыв.	Заменить новой.
	Включение и блокировка концевого выключателя.	Проверить концевой выключатель и восстановить его нормальное положение.
2. При нажатой кнопке управления и включенной аппаратуре электродвигатель подъемного механизма не вращается в обоих направлениях.	Прилипание конусного тормоза.	Снять вентиляционную решетку и несколько раз нажать на вал при выключенном электротельфере без груза.
	Механическое заедание в электротельфере или двигателе.	Разобрать и устранить повреждение.
3. При включении предохранители перегорают и электродвигатель не вращается.	Пробой на корпусе.	Проверить мегаомметром.
	Пробой между фазами.	Проверить междуфазную изоляцию.
4. Электродвигатель гудит и не	Электродвигатель работает на	Проверить напряжение питания.

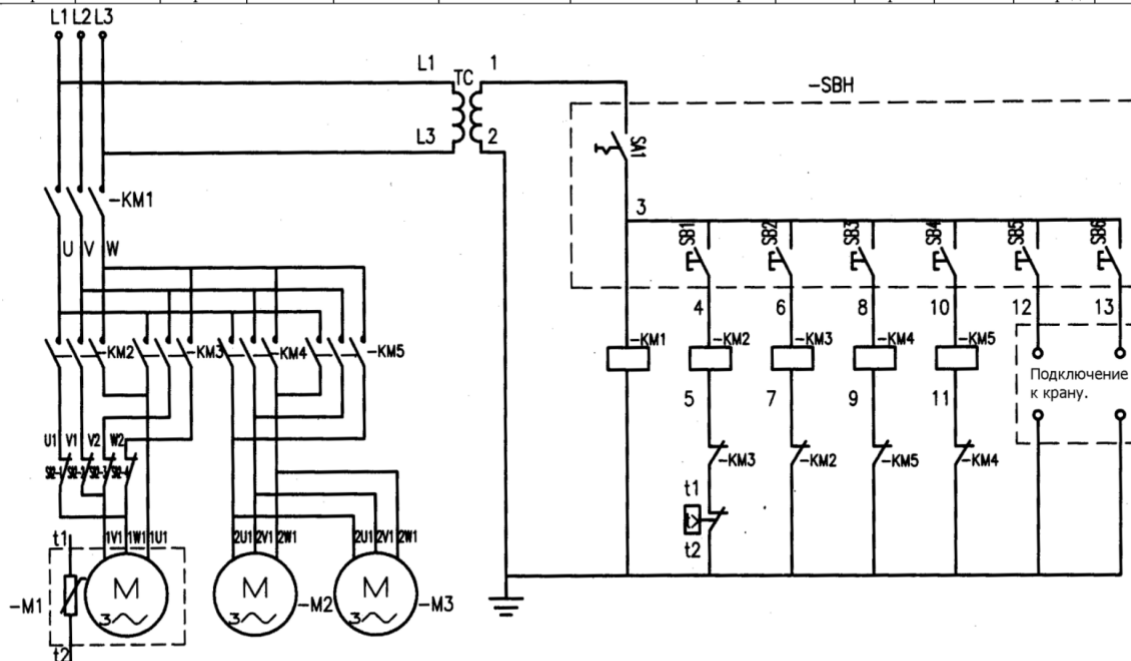
<p>вращается с нагрузкой.</p>	<p>двух фазах.</p>	<p>Проверить исправность контактных систем контакторов. При необходимости заменить контактные мосты или контактные пружины.</p> <p>Проверить исправность статорной обмотки электродвигателя.</p>
<p>5. Электродвигатель перегревается.</p>	<p>Рабочее напряжение ниже указанного в предписании для электротельферных двигателей.</p>	<p>С помощью вольтметра проверить величину напряжения питания.</p>
<p>6. При выключенном командном пульте управления электротельфер продолжает работать.</p>	<p>Превышен номинальный груз.</p>	<p>Соблюдать предписанные нормы перегрузок.</p>
<p>7. Концевой выключатель не срабатывает во время работы электротельфера и крюк ударяется в кожух.</p>	<p>Напряжение несимметрично.</p>	<p>Электротельфер выключить до восстановления симметрии напряжения.</p>
<p>8. Во время работы электротельфер издает нехарактерный шум.</p>	<p>Напряжение выше допустимого.</p>	<p>Соблюдать установленные нормы.</p>
<p>6. При выключенном командном пульте управления электротельфер продолжает работать.</p>	<p>Превышен режим работы.</p>	<p>Соблюдать предписанный режим работы.</p>
<p>7. Концевой выключатель не срабатывает во время работы электротельфера и крюк ударяется в кожух.</p>	<p>Приварены контакты контакторов.</p>	<p>Заменить контактные мосты новыми.</p>
<p>8. Во время работы электротельфер издает нехарактерный шум.</p>	<p>Прилипание магнитной системы.</p>	<p>Проверить противодействующие пружины и очистить торцевые поверхности магнитопровода.</p>
<p>6. При выключенном командном пульте управления электротельфер продолжает работать.</p>	<p>Приварены контакты в концевом выключателе.</p>	<p>Заменить новыми.</p>
<p>7. Концевой выключатель не срабатывает во время работы электротельфера и крюк ударяется в кожух.</p>	<p>Неправильно подключены фазы кабеля питания.</p>	<p>Поменять местами две фазы кабеля питания.</p>
<p>8. Во время работы электротельфер издает нехарактерный шум.</p>	<p>Расслаблены ограничительные кольца на выключающей штанге.</p>	<p>Отрегулировать и затянуть ограничительные кольца.</p>

## 17.Электрические схемы подключения

### Электрическая схема подключения электротали CD1

Экспликация:

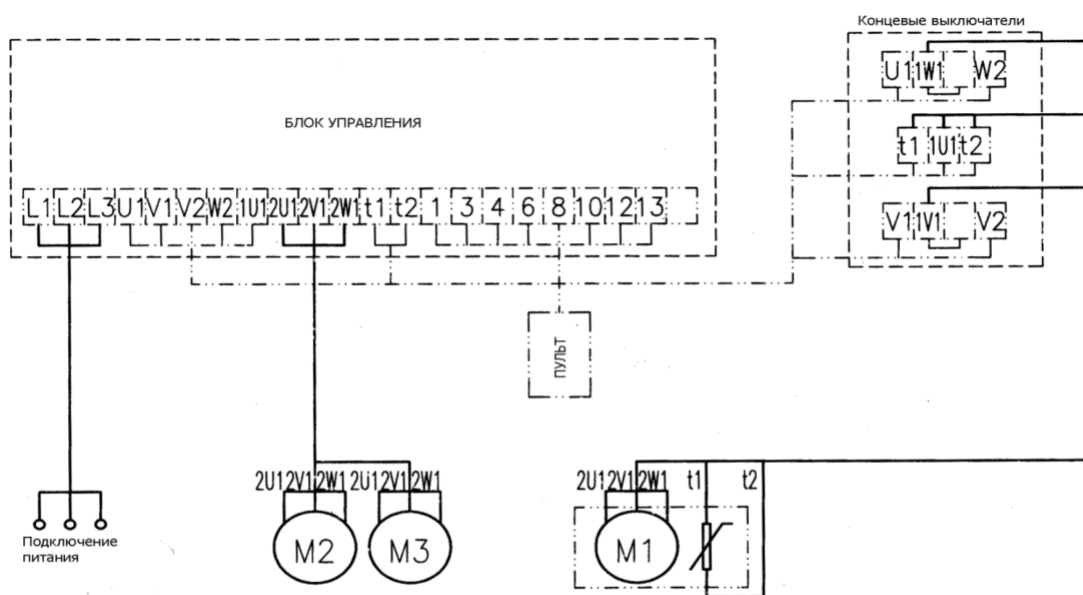
Двигатель подъема		Двигатель перемещения		Трансформатор	Контрольный выключатель	Включение питания	Двигатель подъема		Двигатель перемещения		Крановый д-ль перемещения	
Вверх	Вниз	Вправо	Влево				Вверх	Вниз	Вправо	Влево	Вперед	Назад



1. М3 применяется только на 10 т таях
2. Выключатель контроля температуры применяется на 5 т и 10 т таях
3. Контроль высокого напряжения ТС и KM1 не используется, L1 и 1 L3 и 2 должны быть закорочены

## Принципиальная электрическая схема блока управления электрической тали CD1

### 0.5-10 т



1. М3 применяется только на 10 т. талях
2. Выключатель контроля температуры применяется на 5 т. и 10 т. талях
3. Проводка деталей, отмеченных пунктирной линией, подготовлена производителем, проводка деталей, отмеченных сплошной линией, должна быть подготовлена пользователем



## 18. Правила техники безопасности при работе

- Залить масло в редуктор перед началом работ ТАД-17 (ТМ-5-18) SAE 80W-17
- Отрегулировать концевые выключатели. Надёжно зафиксировать упоры концевого выключателя, так, чтобы они ослабли в процесса работы
- Не допускать нахождение людей под грузом во время работы.
- Запрещается вращение груза при подъёме.
- Следить за качеством грузоподъёмного каната (троса) ежедневно. Вовремя браковать канат по правилам выбраковки (нарушение рисунка, замятие, коррозия, обрыв нитей и тп).
- При монтаже нового каната проверить надёжность его крепления к корпусу и барабану. Провести тестовые испытания.
- При изменении длины каната регулировать положение двух ограничительных колец, находящихся на штанге концевого выключателя.
- Не допускать включение электродвигателя при регулировании аксиального хода конического ротора без решетки.
- Проверять регулярно крюк на трещины и деформации, как и исправность предохранительной защёлки.
- Тормоз регулировать до достижения максимально допустимого аксиального хода ротора.
- Прочно завинтить все болтовые соединения и принять меры против самоотвинчивания.

- Следить за прочным присоединением защитных проводов кабелей к зануляющим клеммам щита, пускозащитного трансформатора и двигателей подъема и передвижения.
- При монтаже электротельфера после ремонта снова проверить совпадение фаз и действие концевого выключателя в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации. Провести тестовые испытания.
- При использовании электротельферов с механизмом передвижения в двух концах рельсовой дорожки, ставить буферы, в которые будут упираться бы боковины тележки.
- При осмотрах электрооборудования следить за прочным присоединением защитных проводов кабелей к зануляющим клеммам щита, пускозащитного трансформатора и двигателей подъема и передвижения.
- При монтаже электротельфера после ремонта снова проверить совпадение фаз и действие концевого выключателя в соответствии с с инструкцией по монтажу и эксплуатации.
- Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом специализированной организации. Подключение тали должно производиться через автомат защиты.
- При использовании тали при температуре ниже 0°C, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычном режиме, согласно заявленной грузоподъемности.
- Перед подъемом груза необходимо предварительно поднять его на высоту 200-300 мм для проверки исправности механизма подъема и тормозов.
- Не оставляй груз в подвешенном состоянии после окончания работ.
- Запрещается поднимать груз массой, превышающей номинальную грузоподъемность механизма.
- Запрещается выравнивание груза на весу.
- Запрещается проводить ремонт механизма при поднятом грузе.
- Запрещается использовать механизм для подъема людей.
- При повреждении тросоукладчика, работу с талью необходимо прекратить, в случае работы с поврежденным или снятым тросоукладчиком - гарантия снимается.

Приложение 2. Сведения о местонахождении тали

Наименование владельца тали	Местонахождение тали	Дата установки

**Приложение 3. Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание тали в работоспособном состоянии**

Номер и дата приказа о назначении	Должность, ФИО	Личная подпись











ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОСАЛИФТ", Место нахождения: 141005, Россия, область Московская, город Мытищи, улица 2-я Институтская, дом 28, квартира 66, ОГРН: 1155050002315, Номер телефона: +7 4953668985, Адрес электронной почты: info@ocalift.ru

**В лице:** Генеральный директор Кутузов Михаил Николаевич

**заявляет, что** Оборудование грузоподъемное: тали ручные цепные грузоподъемные, тали канатные электрические, тали цепные электрические, лебедки канатные электрические, Оборудование грузоподъемное: тали ручные цепные грузоподъемные, тали канатные электрические, тали цепные электрические, лебедки канатные электрические, торговая марка: торговой марки «ОСАЛИФТ», «ОСАЛИФТ»

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8425110000; 8425190009

Серийный выпуск,

**Соответствует требованиям** ТР ТС 004/2011 О безопасности низковольтного оборудования; ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

**Декларация о соответствии принята на основании протокола** К.АДТ/Б0976 выдан 28.12.2021 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АДТ», аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 06.09.2021"; К.АДТ/Б0975 выдан 28.12.2021 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АДТ», аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 06.09.2021"; К.АДТ/Б0974 выдан 28.12.2021 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АДТ», аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 06.09.2021"; Схема декларирования: 1д;

**Дополнительная информация**

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.12.2026 включительно**

  
(подпись)



Кутузов Михаил Николаевич

(Ф. И. О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии:**

ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.99376/21

**Дата регистрации декларации о соответствии:**

29.12.2021



**Сканируй QR код и смотри актуальные цены**