

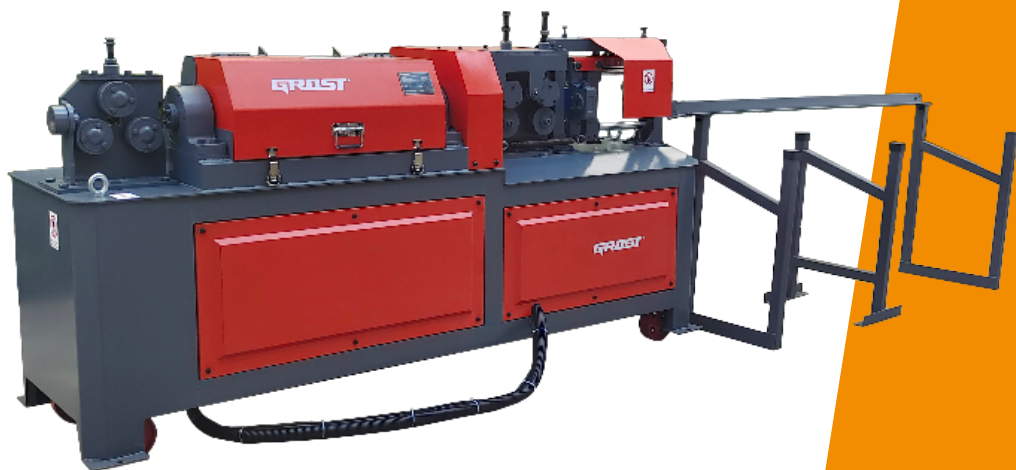


Правильно-отрезной станок

**SCR 6-14**

**SCR 6-14C**

**SCR 6-14B**



**Руководство  
по эксплуатации**

Ver GP 2023

Также в ассортименте GROST представлены следующие виды оборудования:

**ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ**



## ТЕЛЕЖКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



## БОЧКОКАНТОВАТЕЛИ



## ПОДЪЕМНИКИ



## ШТАБЕЛЕРЫ



## КОМПЛЕКТОВЩИКИ

- ножничные самоходные
- ножничные несамоходные
- телескопические
  - одномачтовые
  - двухмачтовые
- гидравлические
- с электроподъемом
- самоходные
- сопровождаемые



## ДЛЯ РАБОТЫ С АРМАТУРОЙ

- гибщики арматуры
- резчики арматуры
- пистолеты для вязки арматуры
- правильно-отрезные станки
- автоматическая линия с ЧПУ
- бухтодержатели



## ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

- виброплиты
- виброкатки
- вибротрамбовки



## РЕЗКА БЕТОНА И АСФАЛЬТА

- швонарезчики
- штроборезы



## ДЛЯ РАБОТЫ С БЕТОНОМ И СТЯЖКАМИ

- затирочные машины
- виброрейки
- глубинные вибраторы
- тележки для топпинга



## ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

**СТРОИТЕЛЬНОЕ**

Подробнее на сайте: [WWW.GROST.RU](http://WWW.GROST.RU)



# Содержание

---

	Вниманию покупателя! .....	2
1	Правила техники безопасности .....	3
1.1	Общие сведения .....	3
1.2	Использование по назначению .....	3
1.3	Разрешение на работу .....	3
1.4	Внесение изменений в конструкцию и переналадка .....	4
1.5	Погрузка-разгрузка машины .....	4
1.6	Распаковка .....	4
1.7	Подготовка к эксплуатации .....	4
1.8	Эксплуатация .....	5
1.9	Остановка и хранение .....	5
1.10	Техническое обслуживание и ремонт .....	5
2	Эксплуатация .....	6
2.1	Описание и принцип действия .....	6
2.2	Общий вид и элементы управления .....	6
2.3	Панель управления .....	7
2.4	Технические характеристики .....	8
2.5	Подготовка к работе .....	9
2.6	Пуск и остановка двигателя .....	10
2.7	Эксплуатация .....	11
3	Техническое обслуживание .....	13
4	Транспортировка и хранение .....	15
5	Гарантийное обслуживание .....	16



## Вниманию покупателя!

Благодарим Вас за выбор оборудования, произведенного нашей компанией. Мы позаботились о дизайне, изготовлении и проверке изделия, которое обеспечено гарантией. В случае необходимости технического обслуживания или снабжения запасными частями наша компания или наш представитель обеспечат быстрое и качественное обслуживание. Настоящее руководство предназначено для обслуживающего персонала на месте эксплуатации и специалистов по техническому уходу.

Неукоснительно следуйте рекомендациям данного руководства в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.

Начинайте эксплуатацию только после предварительного обучения обслуживающего персонала и в соответствии с инструкциями настоящего руководства.

Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае

- неисправностей возникших из-за нарушения правил эксплуатации
- самостоятельного ремонта изделия.
- недостаточного технического обслуживания
- использования несоответствующих эксплуатационных материалов

В ходе технических разработок мы оставляем за собой право на внесение изменений, не влияющих на основные технические характеристики, без предварительного уведомления.

Регламентные работы по техническому обслуживанию машины, её узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владелцем изделия (за исключением операций, рекомендованных к проведению в условиях сервисного центра). Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет оборудование в сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом виде, с гарантийным талоном (копией).

**Мы желаем Вам успеха с вашей машиной производства GROST.**

## Указательные обозначения



**Осторожно!**

Отмеченные таким образом места указывают на возможную опасность для людей.



**Внимание**

Отмеченные таким образом места указывают на возможные опасности для машины или для деталей машины.



**Указание**

Отмеченные таким образом места дают техническую информацию, предназначенную для оптимального, экономичного использования машины.



**Окружающая среда**

Отмеченные таким образом места указывают на действия по безопасной и экологически чистой утилизации используемого сырья и вспомогательных веществ.



# 1. Правила техники безопасности

## 1.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Правильно-отрезной станок фирмы GROST сконструирован и изготовлен с учетом последних достижений в разработке строительного оборудования и соответствует действующим стандартам в этой области. Но, несмотря на это, от станка могут исходить опасности для людей и ценного имущества, в случае если:

- он используется ненадлежащим образом, либо не по назначению;
- эксплуатация осуществляется без предварительного инструктажа;
- он подвергался ненадлежащим изменениям или был переоборудован;
- не соблюдаются указания по технике безопасности;
- техническое обслуживание проводит неквалифицированный и необученный персонал.

Поэтому специалист, которому поручены эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт правильно-отрезного станка, должен ознакомиться и соблюдать правила техники безопасности и другие рекомендации, описанные в данном руководстве. При необходимости, в отношении предприятия-эксплуатационника это должно быть подтверждено подписью.

Кроме того, разумеется, действуют:

- соответствующие правила безопасности;
- общепризнанные правила, связанные с безопасностью, и правила дорожного движения;
- определенные для каждой страны действующие правила техники безопасности. Обязанностью пользователя является знать и соблюдать эти правила. Если приведенные в данном руководстве рекомендации отличаются от принятых в вашей стране норм, то необходимо придерживаться действующих у вас правил техники безопасности.

## 1.2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Правильно-отрезные станки GROST предназначены для выпрямления и мерной нарезки арматуры гладкого или периодического профиля диаметром от 6 до 12 мм, поставляемой в бухтах.

Они имеют четыре функции:

- размотка из бухты;
- выпрямление;
- очистка поверхности;
- нарезка на части заданной длины.

Могут применяться на предприятиях по производству металлоконструкций, заводах ЖБИ и на стройплощадках.

От машины могут исходить опасности в случае ее использования не по назначению. Ответственность в этом случае несет эксплуатационник или оператор, а не производитель.



### Запрещается:

- вставать на машину во время работы;
- открывать защитную крышку выпрямляющего барабана во время работы;
- находиться в непосредственной близости от отрезного механизма во время работы;
- дотрагиваться до движущихся частей машины (в том числе отрезного механизма) во время работы;

## 1.3 РАЗРЕШЕНИЕ НА РАБОТУ

Специалист, которому поручается управление, техническое обслуживание или ремонт, должен тщательно ознакомиться с инструкцией по обслуживанию данного оборудования.

Работать с правильно-отрезным станком разрешается только квалифицированному персоналу в возрасте не менее 18 лет. К работе не допускаются лица в состоянии болезни или



переутомления, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.

### 1.4 ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И ПЕРЕНАЛАДКА

Произвольные изменения или переналадка отдельных узлов машины запрещаются по соображениям техники безопасности. Запчасти и специальные комплектующие неоригинального производства также не допускаются, так как это может быть причиной нарушения общих технических характеристик.

Неисправности и дефекты, вызванные применением запчастей или других комплектующих неоригинального производства, не являются гарантийными случаями.

### 1.5 ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА МАШИНЫ

Используйте только надежные и способные выдерживать нагрузку грузоподъемные устройства. Крепите подъемные устройства только в установленных местах. Перед использованием проверьте петли для крепления подъемных устройств на предмет повреждений. Не используйте поврежденные или ограниченные по своей функциональности подъемные устройства. Защищайте машину от возможного опрокидывания или сползания.



**Останавливаться под или рядом с висящим грузом опасно для жизни.**

### 1.6 РАСПАКОВКА

Упаковка данного изделия представляет собой металлический поддон, на котором закреплена машина. Поддон накрыт металлической рамой, закрытой фанерными листами. Для того чтобы распаковать изделие требуется отсоединить раму от поддона и снять ее.

В процессе распаковки вам могут потребоваться: крестовая отвертка и кусачки. Для снятия станка с поддона вам потребуется грузоподъемное устройство.

### 1.7 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ознакомьтесь с оборудованием, органами управления и принципом работы машины, а также с участком работы и общими условиями на месте, например: наличие возможных препятствий в рабочей зоне, наличие необходимых ограждений.

Перед пуском проверьте:

- не присутствуют ли в машине бросающиеся в глаза недостатки;
- все ли защитные приспособления прочно закреплены на своем месте;
- работают ли элементы управления;
- отсутствует ли на машине масляный или воспламеняющийся материал;
- не содержится ли на органах управления смазка, масло, горячее, грязь, снег и лед.



**Пуск машины и её эксплуатация во взрывоопасной среде запрещается !**

Эксплуатируйте только те машины, для которых регулярно проводилось техническое обслуживание.

## 1.8 ЭКСПЛУАТАЦИЯ



**Используйте средства индивидуальной защиты (очки).**



**Запрещается использование машины при наличии неисправностей.  
Запрещается нахождение посторонних людей (кроме оператора) вблизи работающей машины.**

Следите за тем, чтобы не блокировались элементы управления. Проверьте работоспособность защитных устройств. Во время работы машина должна быть зафиксирована от возможного перемещения в любом направлении. Машиной следует управлять таким образом, чтобы исключить опасность травмирования оператора, в частности отрезанными прутками арматуры. Обнаружив неисправность на защитных устройствах или возможные повреждения, которые могут снизить безопасность эксплуатации машины, немедленно прекратите работу, устраните эту неисправность и причину ее возникновения.

Запрещается нахождение посторонних людей (кроме оператора) вблизи работающей машины.

## 1.9 ОСТАНОВКА И ХРАНЕНИЕ

Оставляйте машину, по возможности, на ровной, прочной поверхности. Перед тем как оставить машину выключите ее. С выключенной машиной, представляющей собой помеху, проведите мероприятия, призванные обратить на нее внимание. По возможности храните машину на ровном и твердом основании, отключив привод от электросети и заблокировав во избежание произвольного движения, а также использования посторонними лицами.

## 1.10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ



**Не курите при работах по ремонту оборудования. Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться только с остановленной и отключенной от электросети машиной.**

Выполняйте указанные в руководстве по эксплуатации работы по техническому уходу, регулировке, а также график соответствующих работ, включая указания по замене изношенных частей. Работы по техническому обслуживанию и ремонту должны проводиться только квалифицированным персоналом. Все работы должны проводиться только, когда правильно-отрезной станок установлен на ровной и твердой площадке и заблокирован от скатывания и/или сползания. В случае замены больших узлов или отдельных компонентов пользуйтесь только надежными и технически исправными подъемными устройствами достаточной грузоподъемности. Тщательно крепите и фиксируйте все узлы на подъемниках!



**Промасленные материалы храните в отдельной, специально обозначенной емкости и утилизируйте, не загрязняя окружающую среду.**

Не используйте для чистки бензин или другие легковоспламеняющиеся вещества. Очистка должна выполняться без непосредственного контакта воды с машиной во избежание появления коррозии на элементах машины и повреждения ее электрических компонентов. После проведения работ по техническому обслуживанию снова установите все защитные приспособления.



## 2. Эксплуатация

### 2.1 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Правильно-отрезной станок представляет собой машину для выпрямления и мерной нарезки арматуры гладкого или периодического профиля диаметром от 6 до 14 мм, поставляемой в бухтах, принцип действия которой основан на применении асинхронных электродвигателей, работающих от электросети с напряжением 380В.

Протяжные механизмы моделей SCR 6-14 и SCR 6-14C, установленные до и после выпрямляющего блока (модель SCR 6-14В имеет только один протяжной блок!), а так же сам протяжной блок с расположенными в нем роликами приводятся в движение одним асинхронным электродвигателем посредством ременных передач. Протяжные механизмы обеспечивают высокую скорость протяжки арматуры, а выпрямляющий блок в процессе вращения вытягивает арматуру в прямой стержень.

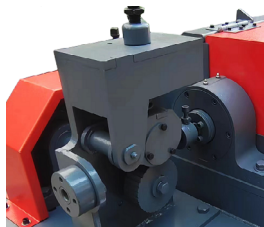
Отрезной механизм приводится в действие гидравлическим приводом, работающим от насоса, соединенного с валом отдельного асинхронного электродвигателя.

Станок оснащается приемным лотком для готовых прутков с максимальной длиной 8 метров. Возможно изменение длины лотка с дискретностью 2 м.

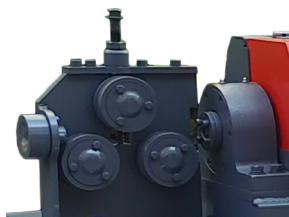
Длина и количество отрезаемых прутков задаются программно при помощи панели управления.

### 2.2 ОБЩИЙ ВИД И ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

ПРИЕМНЫЙ ПРОТЯЖНОЙ  
МЕХАНИЗМ SCR 6-14 / SCR 6-14C



БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ  
ПРАВКИ SCR 6-14В



ВЫПРЯМЛЯЮЩИЙ БЛОК

ролики  
выпрямяющего блока

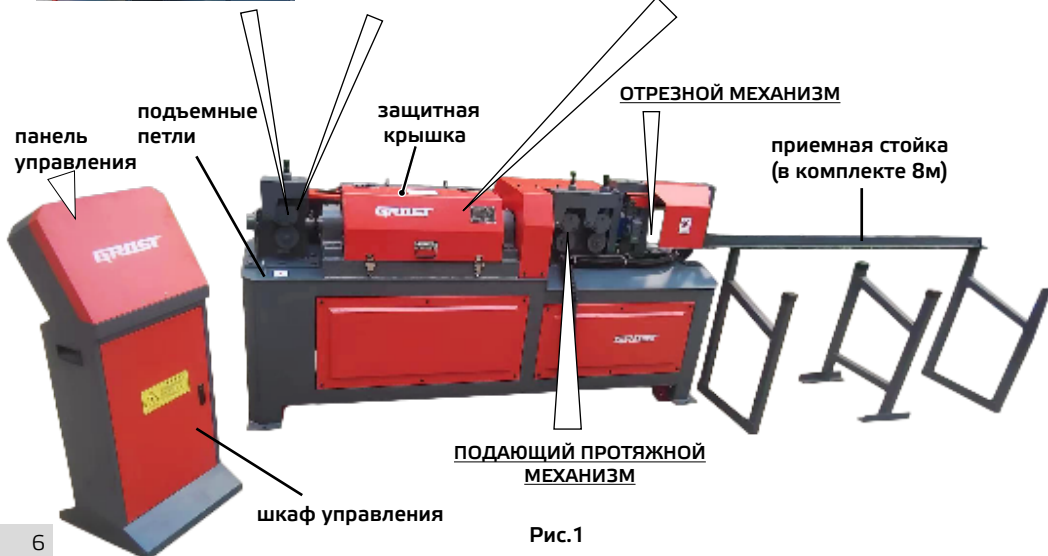
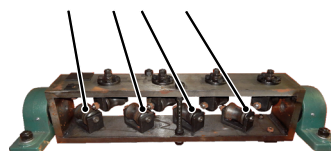


Рис.1





## 2. 3 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



### Лампы:

Сеть – горит, если панель управления подключена к питающей сети.

Насос – работа насоса; горит при рабочем масляном насосе.

Подача – работа протяжного механизма; горит при подаче арматуры в сторону отрезного механизма (нормальное рабочее состояние станка).

Резка – работа отрезного механизма; горит в момент отрезания арматуры (нормальное рабочее состояние станка).

Счетчик метража – работа счетчика метража.

### Установка длины и количества

1) Набор одной партии:

- Нажмите кнопку {УСТАНОВКА}, затем перейдите к настройке длины;
- Введите длину требуемого стального прутка;
- Нажмите {УСТАНОВКА}, затем установите количество (примечание: если ввели неправильное значение, нажмите кнопку «УДАЛИТЬ», чтобы сбросить значение)
- Нажмите кнопку {ОК}, чтобы сохранить.

2) Несколько различных партий:

- Нажмите кнопку {УСТАНОВКА}, затем перейдите к настройке длины;
- Введите длину требуемого стального прутка;
- Нажмите {УСТАНОВКА}, затем установите количество;
- Снова нажмите {УСТАНОВКА} и переходите к настройке следующей партии;
- Нажмите кнопку {ОК} для сохранения, при этом экран вернется к исходной партии.

3) Изменить данные партии:

Если вы собираетесь изменить данные, остановите машину, нажмите и удерживайте 1,5с {Изменить / вставка} . Измените данные текущей партии.

### Корректировка длины и время резки

1) Корректировка длины:

- Если фактическая длина резки не соответствует установленной длине, нажмите кнопку {ИЗМЕНИТЬ/ВСТАВКА}.
- Если фактическая длина меньше заданного значения, используйте кнопку {>}; если фактическая длина резки больше, то {<}. Единица измерения - мм



2) Настройка времени резки:

- а. В случае, если выхода режущей кромки ножа недостаточно, чтобы разрезать стальной стержень полностью, или слишком много, нажмите кнопку {ВРЕМЯ РЕЗКИ}.
- б. Если выхода ножа недостаточно, добавьте время; если много, то уменьшите время, затем нажмите {OK}

**Перед запуском убедитесь, что параметры длины, количество и время резки становлены верно (значения не могут быть «0»).**



**Проверьте работу двигателя: нажмите кнопку «Вперед», убедитесь, что направление вращения двигателя правильное.**

**Запуск в одиночном режиме:**

- а. Нажмите кнопку {СТАРТ/ОДИНОЧНЫЙ}, чтобы запустить масляный насос.
- б. Повторное нажатие {СТАРТ/ОДИНОЧНЫЙ}, запустит станок в режиме

**Непрерывная работа для партий:**

- а. Нажмите кнопку {СТАРТ/ОДИНОЧНЫЙ}, чтобы запустить масляный насос.
- б. Нажмите кнопку {СТАРТ ПАРТИЯ}, чтобы запустить производство партий.

**Остановка работы:** нажмите кнопку «Стоп».

**2.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

таблица 1

модель	SCR6-14	SCR6-14C	SCR6-14B
Диаметр арматуры ( $\sigma < 450 \text{ МПа}$ ), мм	6-14мм	6-14мм	6-14мм
Диаметр арматуры ( $\sigma < 650 \text{ МПа}$ ), мм	6-12 мм	6-12 мм	6-12 мм
Погрешность нарезки по длине	+/- 5 мм	+/- 5 мм	+/- 5 мм
Погрешность выпрямления	+/- 2 мм/м	+/- 2 мм/м	+/- 2 мм/м
Мин длина нарезаемого прутка	300 мм	10 мм	10 мм
Скорость работы	до 55 м/мин	до 85 м/мин	до 75 м/мин
Регулятор скорости протяжки	нет	да	да
Количество протяжных блоков	2	2	1
Мощность мотора выпрямления и протяжки	15кВт	15кВт	11кВт
Мощность мотора гидравлического насоса	5.5 кВт	5.5 кВт	5.5 кВт
Напряжение питающей электросети	380 В	380 В	380 В
Масса	950 кг	950 кг	900
Габаритные размеры	2520x660x1200 мм		
Допустимая рабочая температура	-20°C ~ +45°C		



## 2.5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Правильно-отрезной станок отгружается с завода-изготовителя с осушенными заправочной емкостью гидравлической системы. Заполните бак гидравлической системы маслом HVLP 32 DIN 51524. Рекомендуемый объем масла в баке гидравлической системы составляет 35л.

Редуктор протяжного механизма заправлен с завода.

Проверьте все резьбовые соединения - подтяните при необходимости.

Вентиляционные отверстия двигателей не должны быть загрязнены.

Проверьте подключение заземления и исправность изоляционной поверхности источника питания.

Проверьте отсутствие замыканий на корпус.

Проверьте целостность оболочки питающего кабеля.

Проверьте работоспособность кнопки выключения (выключателя на панели управления).

Убедитесь в отсутствии подтеков масла.

После распаковки оборудования внимательно осмотрите его на предмет возможных повреждений и отсутствующих компонентов – при выявлении несоответствий обратитесь к авторизованному дилеру.

Если ручки установлены со внутренней стороны, то их необходимо переустановить.

Располагайте станок, учитывая требования безопасности и расположения станка (схема расположения указана на рисунке 3). Оставляйте около 1м между задней и боковыми стенками до стен и соседнего оборудования для обслуживания узлов и механизмов станка.

Расположите блок управления в безопасном месте на ровной твердой поверхности (расстояние до станка должно быть около 1.5 метров), таким образом, чтобы рабочее место оператора располагалось в безопасной зоне. На рисунке 7 ниже указаны возможные варианты расстановки элементов станка, где:

1, 2- Блок управления. Положение 1 блока управления наиболее предпочтительно и безопасно, так как с данного рабочего места оператор имеет возможность наблюдать за ходом всего процесса выпрямления и нарезки арматуры.

3 – рабочее место оператора

4 – опасная зона. Зона захвата арматуры из бухты. Размеры данной зоны зависят от размера бухты, ее расположения и удаленности от станка.

5 – опасная зона. Зона выхода арматуры из станка и ее нарезки. Размеры данной зоны зависят от длины отрезаемой арматуры, однако необходимо оставить достаточно места (не менее 4-5 метров по ходу движения арматуры) до ближайшего препятствия.

6 – правильно-отрезной станок

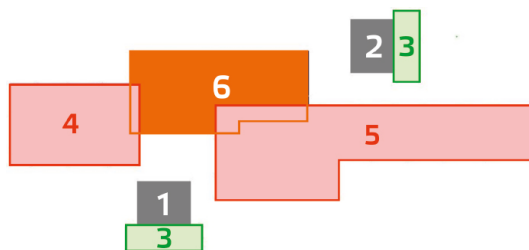


Рис.3

Если планируется использовать станок стационарно, установите его на ровную твердую поверхность на требуемое место, снимите транспортировочные колеса (при их наличии) и закрепите станок на поверхности пола, используя отверстия в ножках..

Соберите приемный лоток. Вертикальные стойки соедините горизонтальным уголком при помощи болтов (в ящике с инструментами). Торец присоедините к станку и зафиксируйте болтами.

Оставьте достаточно места для готовой арматуры.



Подключите разъемы станка к блоку управления (как показано на рисунке 4). При этом станок еще не должен быть подключен к электросети!

В связке проводов от станка толстые провода электродвигателя протяжки и выпрямления, средние - мотора гидропривода отрезного механизма (ножа), тонкие - управление резкой.

Подключите питание и заземление к станку!

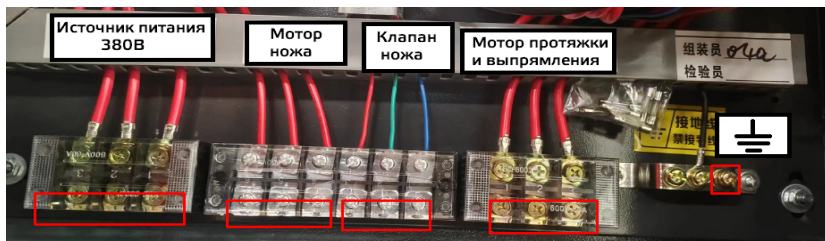


Рис.4



После длительного простоя оборудования (более 1-го месяца - см. дату выпуска оборудования) необходимо проведение дополнительного ТО, в частности: смазка (наполнение консистентной смазкой) корпусных подшипников выпрямляющего блока и его роликов. Проверка уровня масла масляном баке и редукторах протяжных механизмов. Требуется осмотреть все основные узлы и механизмы, проверить надежность их крепления. Проверить состояние сетевого кабеля, электрической проводки станка и блока управления и электродвигателя (пробный пуск).

## 2.6 ПУСК И ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ



Перед работой с правильно-отрезным станком необходимо:

- убедиться, что защитная крышка выпрямляющего блока опущена
- убедиться, что кабели, идущие от станка к блоку управления, не пережаты и не мешают нормальной работе станка
- убедиться, что арматура не задевает электрические кабели.

После подключения машины к электросети должен загореться индикатор наличия напряжения. Для включения станка переведите выключатель панели управления в положение Оп (Вкл).

Перед работой со станком произведите проверку его работоспособности в холостом режиме – без использования арматуры. Для этого нажмите на кнопку «Вперед» ручного режима. Нижние ролики протяжных механизмов должны вращаться по часовой стрелке, как показано на рисунке 5. Для остановки вращения мотора отпустите кнопку «Вперед» ручного режима. Если двигатель вращается в направлении обратном указанному на рисунке 5, требуется поменять местами любые две фазы подключения электродвигателя протяжного механизма.

После изменения подключения станка (если это требуется) еще раз проверьте направление вращения протяжных механизмов. Теперь они должны вращаться в корректном направлении.

Для остановки двигателя в ручном режиме необходимо отпустить кнопку «Вперед» ручного режима, в автоматическом режиме – нажать на кнопку «Стоп».

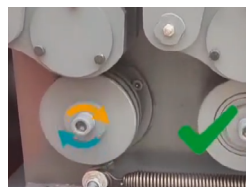


Рис. 5



Также необходимо проверить правильную работу (направление вращение) электродвигателя отрезного механизма.

Если вращение неверное, необходимо поменять местами две любые фазы подключения мотора.



**Перед подключением/изменением подключения станка обязательно выполните действия в следующем порядке:**

1. Переведите выключатель панели управления в положение Off (Выкл)
2. Откройте шкаф управления и отключите автомат питания станка.

## 2.7 ЭКСПЛУАТАЦИЯ



**Не работайте на оборудовании без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией.**

**При установке арматуры в станок и его регулировке, убедитесь, что он отсоединен от электрической сети и полностью обесточен.**

**Не оставляйте правильно-отрезной станок с работающим/подключенным к электросети двигателем без присмотра.**



**В течение первых часов работы и через равномерные промежутки времени проверяйте затяжку резьбовых соединений.**



**Не закрывайте вентиляционные отверстия станка.**

Заведите арматуру в станок в следующем порядке:

1. Вставьте арматуру в приемное устройство (1)
2. С помощью ключа, вращая регулировочный винт (2), поднимите прижимные ролики (3) или (4), в зависимости от модели.
3. Пропустите арматуру через все ролики приемного блока.
4. Ослабьте фиксирующие гайки (5) регулировочных винтов роликов выпрямляющего блока.
5. Выкрутите регулировочные винты (6) всех роликов до момента соприкосновения корпусов роликов (7) с корпусом выпрямляющего блока (рис 6).
6. Пропустите арматуру между роликами выпрямляющего блока.
7. Зажмите арматуру роликами выпрямляющего блока. Ролики необходимо зажимать в последовательности.
8. При затяжке первых четырех роликов требуется убедиться в том, что арматурный стержень не задевает за стенки входного и выходного отверстий выпрямляющего блока.

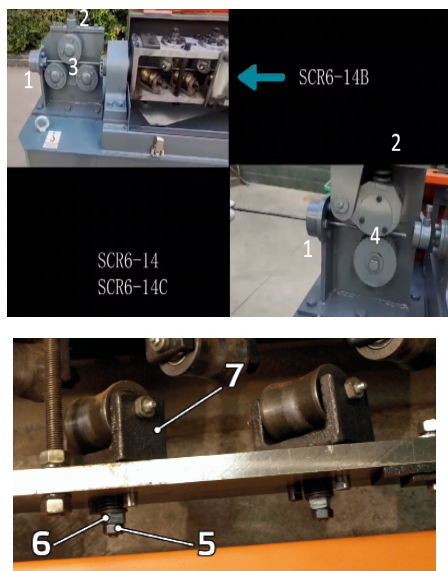


Рис. 6



Усилие затяжки следует выбирать следующим образом: средние ролики (5, 6, 7, 8) должны выгнуть арматуру на 1-2мм (в зависимости от ее диаметра). Крайние ролики должны зажимать арматуру с меньшим усилием относительно средних. При корректно выбранном давлении роликов на арматуру выпрямляющий блок возможно повернуть рукой, не прилагая большого усилия. Арматура при этом не должна вращаться вместе с ним. Если повернуть блок руками невозможно, значит ролики перетянуты и необходимо ослабить их давление на арматуру.

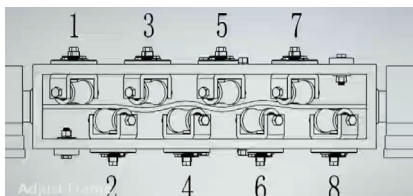


Рис. 7

9. Пропустите арматуру через ролики протяжного механизма и прижмите ее роликом
10. Пропустите арматуру между роликов счетчика метража и выньте ее из направляющей втулки отрезного механизма.
11. Включите панель управления. Нажмите кнопку «Вперед» ручного режима. Убедитесь, что при этом арматура прошла через направляющую втулку отрезного механизма и выходит из станка в нормальном направлении подачи.

Правильно-отрезной станок может работать в ручном и в автоматическом режимах.

### Ручной режим

Для выпрямления и подачи арматуры включите масляный насос, нажав кнопку «старт/одиночный», нажмите и удерживайте кнопку «Вперед».

Для подачи арматуры в обратном направлении нажмите и удерживайте кнопку «Назад».

Для остановки станка нажмите кнопку «Стоп».

### Автоматический режим

Вначале требуется задать параметры партии или нескольких партии (смотрите раздел ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ).

После ввода данных нажмите кнопку «старт/одиночный», чтобы запустить маслянный насос, а затем «старт партия».

После выполнения задания станок остановиться.



**Необходимо постоянно следить за остатком арматуры в бухте. В момент, когда в бухте осталось менее 5 метров арматуры (либо большее количество, однако арматура уже не зафиксирована бухтой и есть вероятность травмирования рабочих/ повреждения имущества вращающейся арматурой) требуется остановить станок и вынуть арматуру из него.**



**Натяжку ременной передачи протяжного механизма следует производить с помощью специального регулировочного винта с задней стороны станка.**



## 3. Техническое обслуживание

### 3.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед проведением любого обслуживания следует отключить машину от электросети. Все работы по техническому обслуживанию проводите только с отключенным двигателем. Перед проведением обслуживания убедитесь, что оборудование установлено на ровной, твердой поверхности и зафиксировано от самопроизвольного перемещения. Перед началом осмотра следует предварительно тщательно очистить станок и все его узлы и механизмы.



Обеспечивайте утилизацию рабочих жидкостей и изношенных деталей.

таблица 2

Операция	Ежедневно	Через каждые 500 часов	Через каждые 2000 часов (либо раз в год)*	Через каждые 5000 часов (либо раз в два года)*
Осмотр на предмет подтекания масла	●			
Проверка затяжки резьбовых соединений	●			
Очистка станка, всех его узлов и механизмов	●			
Проверка выпрямляющих роликов на наличие повреждений и надежности их крепления	●			
Проверка уровня масла в редукторе протяжного механизма	●			
Проверка уровня масла в баке гидравлической системы	●			
Проверка натяжения ремня протяжного механизма		●		
Проверка натяжения приводных ремней		●		
Проверка состояния электрокомпонентов и их подключений		●		
Заполнение подшипников консистентной смазкой		●		
Проверка элементов гидравлической системы (насос, трубки, и т.п.)		●		
Замена масла в редукторе протяжного механизма			●	
Замена масла в гидравлической системе			●	
Замена приводных ремней				●

\*в зависимости от того, что наступит раньше

В случае обнаружения неисправностей/повреждений выпрямляющих роликов, выпрямляющего блока, подшипников, отрезного механизма и других элементов/механизмов станка требуется прекратить работу и незамедлительно устранить их.



### Замена масла в гидравлической системе

1. Открутите крышку маслозаливного отверстия.
2. Подставьте подходящую емкость для слива отработанного масла под маслосливное отверстие внизу масляного бака.
3. Открутите пробку маслосливного отверстия 2, слейте масло, закрутите пробку обратно (установите новую прокладку пробки маслосливного отверстия).
4. Залейте необходимое количество масла (см. таблицу эксплуатационных материалов)
5. Закрутите крышку маслозаливного отверстия.

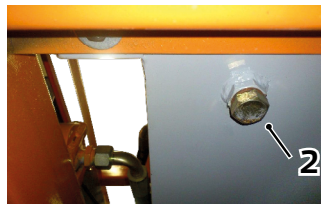


Рис. 8

### Замена масла в редукторе протяжного механизма

1. Снимите крышку маслозаливного отверстия
2. Подставьте подходящую емкость для слива отработанного масла под маслосливное отверстие соответствующего редуктора. Маслосливное отверстие располагается в нижней части редуктора.
3. Открутите пробку маслосливного отверстия, слейте масло, закрутите пробку обратно (установите новую прокладку пробки маслосливного отверстия).
4. Залейте необходимое количество масла (см. таблицу эксплуатационных материалов)
5. Установите крышку маслозаливного отверстия.

### Смазка подшипников

С помощью шприца для консистентной смазки с насадками и переходниками, смажьте подшипники, указанные на рисунках 9 и 10:

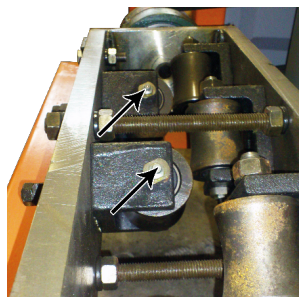


Рис. 9

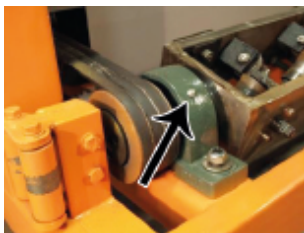


Рис. 10

Таблица эксплуатационных материалов

таблица 3

	Количество, л	Интервал замены	Смазочный материал
Гидравлическая система	35	1 раз в год	HVLP 32 DIN 51524
Корпусные подшипники выпрямляющего блока, подшипники роликов	0,02/1шт	каждые 500 часов	K2K-30 DIN 51502
Редуктор подающего протяжного механизма	2,7	1 раз в год	трансмиссионное 75W90





## 4. Транспортировка и хранение

---



При транспортировке должна быть обеспечена защита упаковки от прямого попадания влаги, солнечных лучей.

При транспортировке не кантовать.



При транспортировке и хранении правильно отрезного станка не допускается его наклон более 20 градусов, если масляный бак заправлен маслом

Для подготовки машины к длительному хранению убедитесь, что помещение, где Вы ее храните, не является чрезмерно влажным и пыльным.



## 5. Гарантийное обслуживание

### 1. Гарантийные обязательства

Настоящая гарантия действует в отношении проданного и эксплуатируемого изделия торговой марки GROST на территории РФ.

Срок официальной гарантии на продукцию торговой марки GROST с даты продажи (передачи изделия пользователю):

- На станки для гибки, резки арматуры и правильно-отрезные станки - 24 календарных месяца. (на электрокомпоненты и приводы станков - 12 месяцев)
- На все остальное оборудование - 12 календарных месяцев.
- На гибкие валы глубинных вибраторов и погружных помп гарантия не распространяется.
- На погружные помпы гарантия не распространяется.
- На аккумуляторы (в том числе, входящие в состав изделий) - 3 календарных месяца.

При нарушении нормальной работы изделия прекратите его эксплуатацию и обратитесь за консультацией по телефону горячей линии **8-800-333-04-97** (звонок бесплатный) или по электронной почте на адрес **service@grost.ru**.

Убедительно просим Вас во избежание недоразумений внимательно изучить «Руководство по эксплуатации» и проверить правильность заполнения гарантийного талона.

Бесплатное гарантийное обслуживание производится только в авторизованных сервисных центрах GROST, при предъявлении потребителем кассового (товарного) чека и корректно заполненного гарантийного талона (с указанием модели изделия, серийного номера, даты продажи, подписи и печати Продавца) вместе с дефектным изделием в течении гарантийного срока.

Запрещается вносить любые изменения, стирать или переписывать данные, указанные на гарантийном талоне.

Компания GROST оставляет за собой право отказать в гарантийном обслуживании, если информация была утрачена или изменена после первичного приобретения Изделия у Продавца. Шильда с серийным номером является неотъемлемой частью изделия. На изделия с отсутствующей шильдой и/или нечитаемым серийным номером гарантийные обязательства не распространяются.

Мы оставляем за собой право отказать в гарантийном сервисном обслуживании изделия и взимать плату за обслуживание и ремонт в случае возникновения неисправности изделия по вине Потребителя и/или отсутствия гарантии в соответствии с нижеизложенными условиями.

### 2. Гарантийные условия

1. Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными дефектами и факторами.
2. Гарантия покрывает стоимость замены дефектных элементов на новые или восстановленные. Дефектным элементом считается такой, в котором обнаружен заводской брак, существовавший на момент поставки (продажи) и выявленный в процессе эксплуатации в период гарантийного срока. Гарантийный ремонт может выполняться с использованием функционально эквивалентных отремонтированных деталей. Замененные детали (узлы) становятся собственностью компании торговой марки GROST.
3. Гарантийные обязательства не покрывают ущерб, нанесенный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.
4. Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта при:
  - наличии механических повреждений изделия
  - нарушении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации



- несвоевременном / неполном проведении работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия
  - наличии неисправности, возникшей в результате несвоевременного устранения других ранее обнаруженных недостатков, либо недостатка ГСМ
5. Изделия снимаются с гарантийного обслуживания, если недостатки вызваны:
    - установкой дополнительных компонентов
    - перегрузкой изделия
    - модификацией / изменением заводских настроек изделия
    - несанкционированным ремонтом / вскрытием изделия
    - применением неоригинальных расходных материалов, запасных частей или другого периферийного оборудования
  6. Гарантия не распространяется на повреждения узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и/или хранения.
  7. Гарантийные обязательства не покрывают ущерб вызванный действием непреодолимой силы (несчастный случай, стихийные бедствия, пожар, наводнение, удар молнии, война и военные действия, восстание, мобилизация, массовые беспорядки, забастовка, эпидемии, террористические акты, аварии на транспорте и т.п.).
  8. С момента отгрузки изделия со склада Продавца или Производителя и перехода права собственности от Продавца к Потребителю, все риски связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства не входят.
  9. Потребитель доставляет Изделие для гарантийного ремонта самостоятельно и за свой счет. Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта должно быть в чистом, ремонтно-пригодном виде и полностью комплектным.
  10. Производитель вправе привлекать третьих лиц для выполнения (проведения) гарантийных ремонтов на территории РФ.
  11. Гарантийные обязательства не распространяются на:
    - принадлежности и расходные материалы (например: фильтры, свечи, приводные ремни, трос стартера)
    - компоненты, вышедшие из строя вследствие нормального износа в процессе эксплуатации изделия;
    - резиновые изделия (в том числе амортизаторы);
    - колеса и ролики;
    - ножи и режущие элементы;
    - ГСМ;
    - электрические предохранители;
    - неисправности, возникшие в результате несвоевременного устранения других неисправностей.Замена выше перечисленных компонентов производится за счёт Потребителя.
  12. Данная гарантия описывает условия Гарантийного обслуживания, предоставляемые Потребителю и ни при каких обстоятельствах не несет ответственности ни за какой ущерб/убытки или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) изделия.
  13. Никаких других Гарантийных обязательств (письменных и устных), отличных от вышеперечисленного не предоставляется.

### 3. Порядок обращения в гарантийный период

Претензии по качеству Товара принимаются с использованием формы сервисного обращения, размещенной на официальном сайте [www.grost.ru](http://www.grost.ru) в разделе «Сервис» или по электронной почте на адрес [service@grost.ru](mailto:service@grost.ru).

Претензия должна содержать:

- гарантийную рекламацию, шаблон которой размещен на официальном сайте [www.grost.ru](http://www.grost.ru) в разделе «Сервис» (полностью заполненная форма сервисного обращения исключает необходимость отправки гарантийной рекламации);
- копию корректно заполненного гарантийного талона;
- четкую фотографию шильды с серийным номером Товара;
- четкие фотографии оборудования с четырех сторон и углов;
- четкие фотографии непосредственно неисправного узла.

При подтверждении гарантийного случая мы выполним ремонт за свой счет.

Обязательное условие обращения: наличие корректно заполненного гарантийного талона установленного образца на приобретенное оборудование.

Претензия принимается к рассмотрению только при наличии полной информации в соответствии со списком выше.



# ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ GROST



Европейские стандарты при умеренных ценах



Тройной контроль производства оборудования



Высокое качество сборки и деталей



Гарантия до 2 лет  
- расширенная  
гарантия



450  
наименований  
техник



Собственная техническая документация



Всегда в наличии  
запчасти к  
оборудованию



65 сервисных  
центров по  
России

Идеальное решение  
ваших задач!

[www.grost.ru](http://www.grost.ru)

8 (800) 333 11 97 • [sales@grost.ru](mailto:sales@grost.ru)

**GROST®**